




Unser Produktspektrum

-  PKW-Anhänger Produktion
-  Spanabhebende Fertigung
-  Kommunalwaren und Schlosserei
-  Dienstleistung, Textilabteilung
-  Stanzerei und Blechbearbeitung
-  Handmontage, Logistik, Transport
-  Küche und Lehrlingsausbildung

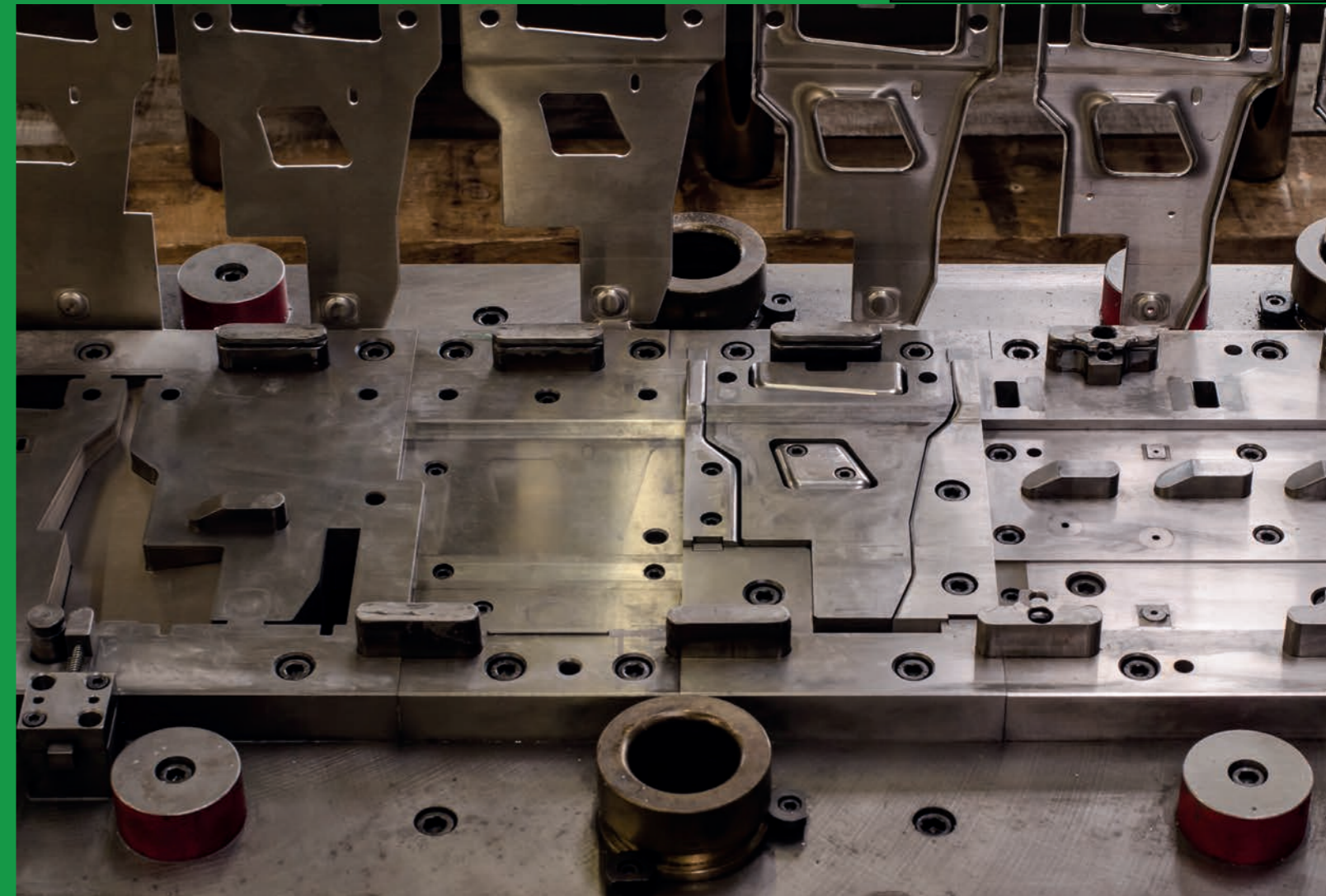


Blechbearbeitung
Stanzerei



Geschützte Werkstätte
Wiener Neustadt Ges.m.b.H.
Waldschulgasse 7
A-2700 Wiener Neustadt

Tel: +43 2622 21 339-0
Fax: +43 2622 21 339-33
eMail: office@gwwn.at
www.gwwn.at



Top-Qualität aus Österreich!



Top-Qualität aus Österreich!



Blechbearbeitung



Bleche können mit unserer Schwenk-Biegemaschine bis zu einer Länge von 4,3 Metern oder auf unserer CNC-gesteuerten 220t-Abkantpresse bis 4m Länge abgekantet werden. Für komplexe Teile übernehmen wir gerne Ihre 3D-CAD-Dateien. Einfache Teile können wir direkt an der Maschine programmieren. Ein umfangreiches Werkzeugsortiment ermöglicht es uns ein breites Spektrum an Produkten zu fertigen.

Durch Vorproduktion und Schichtarbeit garantieren wir für jede Serienproduktion - egal ob Groß- oder Kleinserie - „Just in Time“ Lieferung.



Wir schneiden Ihre Bleche bis 3m Länge in folgenden Stärken: Stahl 6mm, Alu 8mm und Edelstahl 4mm. Ergänzt wird unsere Blechbearbeitung von drei Ausklinkmaschinen. Mit diesen können wir für Sie ausklinken, lochen und ablängen. Wir verfügen über ein reichhaltiges Sortiment an Lochstempel und Standard-Biegewerkzeug sowie eine große Palette von Sonderwerkzeugen.

Stanzerei



Unser geschultes Personal und unser Maschinenpark ermöglichen es uns, die gesamte Bandbreite von einfachen Stanzteilen bis hin zu komplizierten Stanzbiegeteilen abzudecken. Dies erfolgt in höchster Qualität, getreu unserem Motto: „Top Qualität aus Österreich“.

Auf unserer CNC-gesteuerten hydraulischen 160t-Pressen können wir bis zu einer Aufspanfläche von 1.000 x 1.300mm Werkstücke umformen bzw. tiefziehen.



Unsere 130t- und 250t-CNC-gesteuerten Exzenterpressen mit Bandanlage können Materialien bis 6mm Bandstärke vom Coil stanzen. Durch den Einsatz von zwei Pressen können wir eine ausfallsichere Produktion gewährleisten. Mit sechs weiteren drehzahlgeregelten Exzenterpressen werden verschiedene Materialien gestanzt, gebogen und umgeformt. Wir bieten Ihnen für jede Anforderung speziell auf Ihr Produkt zugeschnittene Lösungen.